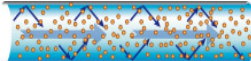
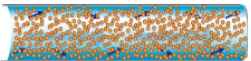
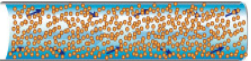
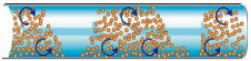
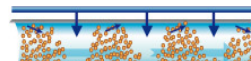
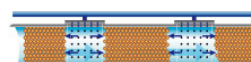
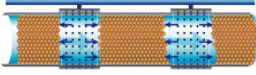
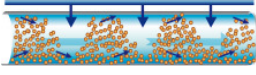
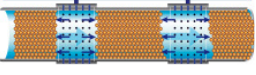


solids Systèmes de transport pneumatique – le système le plus avantageux pour chaque produit et chaque tâche

Types de flux	Description	Dépressurisation jusque bar (abs.)	Surpression jusque bar (abs.)	Granulation De - jusque $\mu\text{m}$ (mm)	Vitesse m/sec début-fin	Rapport $\mu$ Kg/produit Kg/gaz	Application sur produit
<b>solids Fly Pneu</b> 	<b>Transport en phase diluée.</b> Système classique de transport pneumatique aussi bien par pression que vide, où le produit est transporté en suspension et dilué dans un flux d'air	0,5	2,5	0,0005 - 20	<b>Produit</b> 12 - 36 <b>Air</b> 15 - 45	jusqu'à environ 10	Farines, céréales, semoule, pulvérulents, dechets, poussière en général
<b>solids Fluid Pneu</b> 	<b>Transport en phase dense</b> Système de transport en phase dense pour des produits fin à bonne rétention d'air, en utilisant la force de poussée de l'air	0,2	4,0	0,01 - 1	<b>Produit</b> 3 - 15 <b>Air</b> 5 - 20	15 - 30	Ciment, calcaire broyé cendres bentonite, chaux vive, hydroxyde de calcium, absorbants, poudre, acide téréphtalique, craie
<b>solids Vacu Fill</b> 	<b>Transport en phase dense sous vide</b> Transport pneumatique en phase dense séquentiel et sous vide. Produits fluides.	0,2	/	0,01 - 5	<b>Produit</b> 1 - 15 <b>Air</b> 3 - 20	15 - 30	Poudres, fibres, Granulés plastiques, minéraux, farines, semoules, granulés alimentaires
<b>solids Step Pneu</b> 	<b>Transport par pulsation de pression</b> Transport pneumatique par poussée sous pression, approprié pour des produits avec un spectre granulométrique uniforme. Le produit avance par trains successifs	/	6,0	1 - 10	<b>Produit</b> 0,5 - 10 <b>Air</b> 1 - 15	20 - 40	Sables, granulés, cendres, noix, petits pois, haricots, HOK, pilules, cachets, café en grains
<b>solids Split Pneu</b> 	<b>Transport en phase dense avec conduite auxiliaire</b> Transport pneumatique en phase dense avec conduite auxiliaire pour injections d'air pour des produits difficiles. L'air injecté tout au long de la tuyauterie permet de désintégrer les éventuels bouchages.	/	4,0	0,001 - 1	<b>Produit</b> 3 - 15 <b>Air</b> 5 - 20	15 - 40	Minéraux, bioxyde de titane, oxydes métalliques, Craie, lait en poudre, pâte de PVC, suie en poudre, oxyde plombique, poudres métalliques
<b>solids Puls Pneu</b> 	<b>Transport par poussée des cartouches avec vanne à impulsions et stations relais</b> Transport pneumatique soigneux par cartouches créées et maintenues lors du trajet. Le système le plus soigneux pour des produits sensibles et abrasifs.	/	5,0	0,001 - 10	<b>Produit</b> 0,5 - 6 <b>Air</b> 1 - 9	20 - 60	Sucre, produits atomisés, produits instant, lait en poudre gras, carbure de silicium, abrasifs, minéraux durs, percarbonate de sodium, café soluble, acide adipique, noir de fumée en granule, copeaux, chips

<p><b>solids Vibro Puls Pneu</b></p> 	<p><b>Transport par pression a flux intermittent avec vannes à impulsion et stations relais.</b> Transport pneumatique pour produits à écoulement difficile. - Un soufflage d'air séquentiel est appliqué tout au long de la tuyauterie ainsi que les vibrations sur la cuve de pressurization.</p>	/	5,0	0,0005 - 20	<b>Produit</b> 0,5 - 10 <b>Air</b> 1 - 15	20 - 100	Sables humides, solides centrifugés, humides, produits cohésifs, composants, mélanges finis, mortiers secs à composants légers, matériel recyclé, blocailles, charbon, coke
<p><b>solids Vacu Dense</b></p> 	<p><b>Transport sous vide avec flux intermittent de produit.</b> Transport pneumatique sous vide, lent et ménagé par vanne à impulsion et conduite auxiliaire de pressurisation.</p>	0,2	/	0,001 - 5	<b>Produit</b> 0,5 - 10 <b>Air</b> 2 - 15	20 - 40	Produits atomisés, produits instant, minéraux durs, lait en poudre, sables, granulés, cendres, légumes secs, copeaux, chips, noir de fumée, acide adipique
<p><b>solids Truck Discharge</b></p> 	<p><b>Transport par poussée avec flux intermittent avec vanne à impulsion et stations relais.</b> Comme avec solids Puls Pneu, en utilisant le camion citerne comme réservoir à pression.</p>	/	3,0	0,01 - 10	<b>Produit</b> 0,5 - 6 <b>Air</b> 1 - 9	20 - 60	Sucres, produits atomisés, produits instant, lait en poudre gras, carbure de silicium