



Guide (Leitfaden) zur Auswahl der Designlinie

System-technik GmbH
Lechwiesenstr. 21
D-86899 Landsberg

Tel. 08191-33 59 0

e-mail:

Fax 08191-33 59 22

info@solids-systems.de

Leitfaden zur Auswahl der Designlinie bei Anlagen zur Herstellung Nahrungsmittel und kosmetische oder pharmazeutische Erzeugnisse (2006/42/EG Maschinenrichtlinie Anhang 1 Absatz 2.1)

1. Unterscheidung der Produkte in mikrobiologisch sensibel und mikrobiologisch unsensibel

Welche Produkte werden als mikrobiologisch unsensibel betrachtet?	Welche Produkte werden als mikrobiologisch sensibel betrachtet?
Anorganische Produkte (z.B. Salze, Mineralstoffe) mit einem a_w -Wert < 0,6	Alle Produkte, die nicht als unsensibel betrachtet werden
Trockene Organische Produkte, die keine Nahrungsgrundlage für Mikroorganismen sind (z.B. Kunststoffe, Wachse)	
Zucker mit einem a_w -Wert < 0,6	
→ Designlinie Clean	→ Designlinie Hygienic dry/wet

2. Auswahl des Reinigungsverfahrens (dry/wet) gem. der folgenden Tabelle

solids Designlinien für Lebensmittel- /Pharma- /Kosmetikindustrie

nach gemeinsamer Risikobewertung von Kunde & solids unter Anwendung des HACCP-Konzepts

Physikalische Gefahr	ja / nein	ja / nein		ja / nein	ja / nein
Chemische Gefahr	kein Qualitätsverlust über die Zeit	mit Qualitätsverlust über die Zeit und kein Fettgehalt		z.B. Fettgehalt Reinigungsmittel Hygroskopie	Fettgehalt Reinigungsmittel Allergenstoffe
Mikrobiologische Gefahr	keine mikrobiol. Gefährdung (s. Tabelle 1)	trocken $a_w < 0,6$ somit keine mikrobiol. Gefährdung		$a_w > 0,6$ somit grundsätzlich mikrobiol. Gefährdung möglich oder Fettgehalt	$a_w > 0,6$ somit mikrobiol. Gefährdung oder Fettgehalt > 3 %
Reinigungsmethode innen	trocken	Trockenreinigung mit Zerlegen	Trockenreinigung durch Luftströmung ohne Zerlegen mit Inspektion	Nassreinigung der, soweit erforderlich, zerlegten Anlagenteile	Nassreinigung durch Strömung der Reinigungsflüssigkeit ohne zerlegen mit Inspektion / ohne Inspektion
Reinigungsmethode außen	trocken	trocken	trocken	trocken oder nass	trocken oder nass
SOLIDS Designlinie	solids Clean	solids Hygienic-Dry	solids Hygienic-Dry mit solids Dry-CIP	solids Hygienic-wet	solids Hygienic-wet
EHEDG-Klasse	keine	ED Klasse II	ED Klasse I	EL Klasse II	EL Klasse II mit Inspektion / EL Klasse I ohne Inspektion
Hygienestufe (EN ISO 14159)		1		2	3

Anmerkung: Die gemeinsame Risikoanalyse von Kunde und solids-Projektleiter ist in jedem Fall für das konkrete Projekt zu protokollieren.



Guide (Leitfaden) zur Auswahl der Designlinie

System-technik GmbH
Lechwiesenstr. 21
D-86899 Landsberg

Tel. 08191-33 59 0

e-mail:

Fax 08191-33 59 22

info@solids-systems.de

Weitere Faktoren, die bei der Auswahl in Betracht gezogen werden müssen:

3. Umgebungsbedingungen (Aufstellungsraum, evtl. hohe Feuchtigkeit)
4. Kundenanforderungen und -wünsche sofern diese in Übereinstimmung mit der Maschinenrichtlinie sind

Competence Center Hygienic

M.Sc. B. Gropp

Dipl.-Ing. G. Böhner

solids solutions group
H. J. Linder